

Technische Informationen

MOBIREX MR 100(i) NEO MOBIREX MR 100(i) NEO_e



Raupenmobiler Prallbrecher

Einsatz in Recycling und Naturstein

MOBIREX NEO

Baureihe

HIGHLIGHTS

- > Sehr kompakte Bauform für eine gute Transportierbarkeit
- > Zwei Antriebskonzepte verfügbar: Diesel-elektrischer Antrieb E-DRIVE / Diesel-Direktantrieb D-DRIVE
- > Diesel-elektrisches Antriebskonzept, externe Stromspeisung
- > Vollhydraulisches Spaltverstell- und Überlastsystem
- > Leistungsfähige Nachsieveinheit (optional) mit großer Siebfläche

Mobiler Prallbrecher MOBIREX MR 100(i) NEO und MR 100(i) NEOe

Dank ihrer kompakten Abmessungen und einem geringen Transportgewicht kann die MOBIREX MR 100(i) NEO/NEOe flexibel, schnell und vielseitig eingesetzt werden und ist somit perfekt für häufig wechselnde Einsatzorte geeignet. Bei der Variante mit elektrischem Antriebskonzept E-DRIVE ist durch die Möglichkeit der externen Stromspeisung ein lokal CO₂-emissionsfreier Betrieb realisierbar.



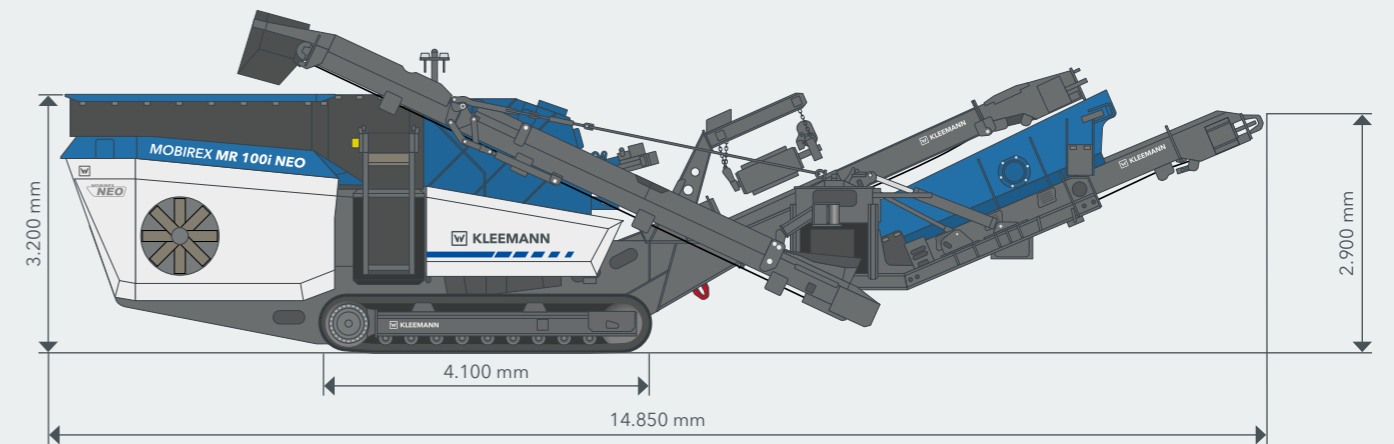
TECHNISCHE DATEN MR 100(i) NEO | MR 100(i) NEOe

Aufgabeeinheit ¹⁾		Antriebsaggregat E-DRIVE (MR 100(i) NEOe)	
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	250	Antriebskonzept	diesel-elektrisch
Aufgabegröße max. (mm)	800 x 500 x 300	Leistung (kW)	240
Aufgabehöhe (mm)	3.200	Aggregathersteller	John Deere
Breite x Länge (mm)	2.000 x 2.300	Generator (kVA)	260
Trichtervolumen (m ³)	3,3	Antriebsaggregat D-DRIVE	
Vorabsiebung		Antriebskonzept	diesel-direkt ²⁾
Typ	integrierte Vorabsiebung (Eindeck)	Leistung (kW)	240
Breite x Länge (mm)	830 x 1.665	Aggregathersteller	John Deere
Generator (kVA)		Generator (kVA)	88
Seitenaustragsband (optional)		Nachsiebeinheit (optional)	
Breite x Länge (mm)	500 x 3.900	Typ	Eindecker Nachsiebeinheit
Abwurfhöhe (mm)	2.400	Breite x Länge ca. (mm)	1.334 x 3.100
Brecher		Überkornrückführband Breite x Länge (mm)	500 x 7.380
Prallbrecher Typ	SHB100-075	Abwurfhöhe Feinkornastragsband ca. (mm)	2.850
Brechereinlauf Breite x Höhe (mm)	1.000 x 750	Transport	
Rotordurchmesser (mm)	1.000	Transporthöhe ca. (mm)	3.215
MR 100(i) NEO: Brecherantrieb Art	direkt	Transportlänge ca. (mm)	12.780
MR 100(i) NEOe: Brecherantrieb Art	elektrisch	Transportlänge mit Siebeinheit ca. (mm)	14.880
Brecherleistung bis zu (kW)	160	Transportbreite ca. (mm)	2.550
Verstellart Prallschwinge	stufenlos vollhydraulisch	Transportbreite mit Siebeinheit max. (mm)	2.950
Brecherabzugsband		Transportgewicht Grundlage ca. (kg)	29.500
Breite x Länge (mm)	1.000 x 8.100	Transportgewicht max. Ausstattung ca. (kg)	38.000
Abwurfhöhe ca. (mm)	3.360	Transportgewicht Siebeinheit ca. (kg)	5.500

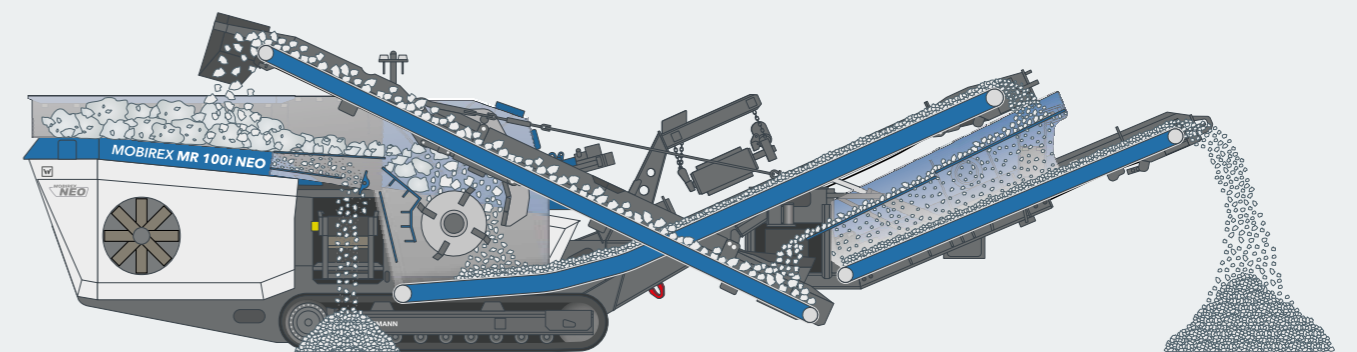
¹⁾ inkl. integrierte Aufgaberinne und Vorabsiebung

²⁾ alle Nebenantriebe elektrisch

BETRIEBSSTELLUNG



MATERIALFLUSS



Die MR 100(i) NEO/NEOe überzeugt mit sehr guter Produktqualität. Dafür sorgt nicht nur die leistungsstarke Brecheinheit mit ihrem 4-schlägrigen Rotor mit großem Schlagkreis und vielseitigen Schlagleisten-Varianten, sondern auch das 4 m² große optionale Eindecker-Nachsieb. Damit ist es möglich eine klassifizierte Endkörnung zu produzieren. Die Nachsiebeinheit ist dank integrierter

Überkornrückführung so konzipiert, dass sie einfach per „plug & play“ nachrüstbar ist. Durch den optionalen Windsichter kann die Endproduktqualität weiter optimiert werden, indem das Material von Verunreinigungen durch Leichtstoffe (z. B. Holz und Kunststoff) gereinigt wird. Der Luftstrom kann dabei je nach Material geregelt werden.

STANDARD AUSSTATTUNG

- > Trichter-Aufgaberinne mit integrierter Vorabsiebung und frequenz geregelter Materialförderung
- > Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- > Vollhydraulische Spaltverstellung
- > Automatische Nullpunktermittlung zur präzisen Spaltverstellung über Bedienstelle
- > Integrierter Überlastschutz
- > Lock & Turn (Rotordreh- und Arretiereinrichtung): Einfacher und sicherer Schlagleistenwechsel und Lösen von Verbrückungen über separate SPECTIVE Bedienstelle, schnelles werkzeugloses Öffnen und Schließen des Brechers in ca. 30 Sekunden
- > **MR 100(i) NEOe: Externe Stromspeisung für lokal CO₂-emissionsfreien Netzbetrieb**
- > Bedienkonzept: SPECTIVE Bedienstelle: einfaches Einstellen der Maschinenparameter; Telematiksystem für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement
- > Funkfernsteuerung: Verfahren und Rüsten der Maschine, einfaches Anpassen der Betriebsparameter (z.B. Spalteinstellung, Rinnengeschwindigkeit)
- > Beleuchtung LED
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung

OPTIONEN

- > Seitenaustragsband rechts, hydraulisch klappbar, verbleibt zum Transport an der Maschine
- > Anhebbare Brechereinlaufklappe für weniger Verbrückungen im Einlaufbereich
- > Hebevorrichtung zum Wechseln der Schlagleisten
- > Permanentmagnetabscheider, flexibel mittels Ketten aufgehängt, in Quer- und Längsneigung einstellbar, hydraulisch heb- und senkbar
- > Eindecker-Nachsiebeeinheit zur Herstellung einer klassierten Endkörnung, mit integrierter, schwenkbaren Überkornrückführung
- > Bandwaage, verfügbar für Feinkornband
- > Windsichter zur Reinigung des Überkorns von Fremd- und Leichtstoffen
- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschineninformationen direkt auf dem Smartphone, zusätzliche Fehlerbehebungshilfen in der App
- > Quick Track für ein schnelles und einfaches Versetzen der Maschine im Betriebsmodus, Bedienung über Fernsteuerung
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Premiumbeleuchtung
- > Einfache Betankung vom Boden aus dank Betankungspumpe
- > Heckrammschutz zum Schutz des Aggregaterraums

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

www.kleemann.info

