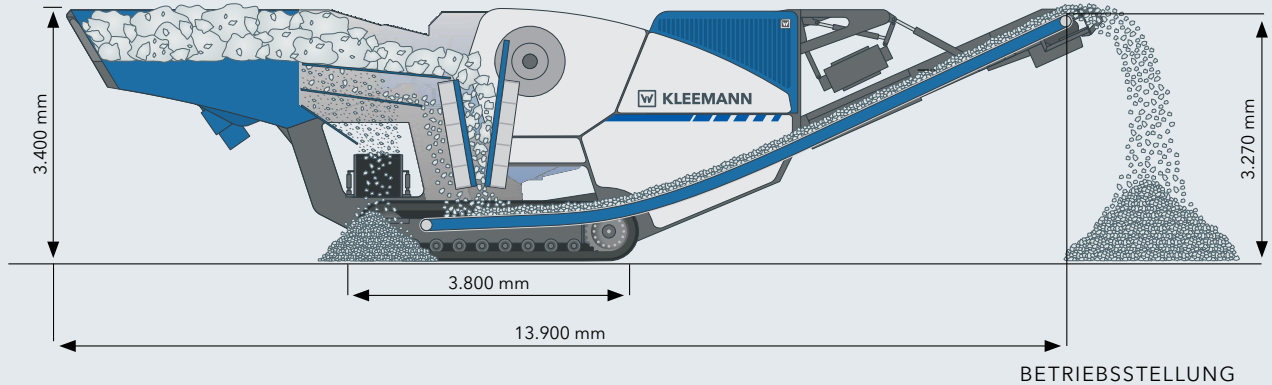


TECHNISCHE INFORMATIONEN | RAUPENMOBILER BACKENBRECHER

# MOBICAT MC 110 R/110 Ri EVO





## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- Innovatives Brecherdeblockiersystem für kürzeste Stillstandzeiten
- Einfache Steuerung durch menügeführtes Touchpanel
- Effizienter und kraftvoller Diesel-Direktantrieb

## TECHNISCHE INFORMATIONEN MC 110 R/110 Ri EVO

### Aufgabeeinheit

Aufgabeleistung bis ca. (t/h) <sup>1)</sup>	330
Aufgabegröße max. (mm)	1.050 x 650
Aufgabehöhe (mit Erweiterung) (mm)	3.400 (3.970)
Breite x Länge (mit Erweiterung) (mm)	1.900 x 3.900 (2.800 x 3.200)
Trichtervolumen (mit Erweiterung) (m <sup>3</sup> )	4,0 (8,0)

### Aufgaberinne mit integrierter Vorabsiebung

Breite x Länge (mm)	1.000 x 4.400
---------------------	---------------

### Seitenaustragsband (optional)<sup>2)</sup>

Breite x Länge (verlängert) (mm)	500 x 2.700 (5.000)
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	2.190 (3.080)

### Brecher

Einschwingen-Backenbrecher Typ	STR 110-070
Brechereinlauf Breite x Tiefe (mm)	1.100 x 700
Brechergewicht ca. (kg)	17.000
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	direkt, 160
Verstellbereich der Spaltweite (mm) <sup>3)</sup>	35 - 180
Spaltverstellung	vollhydraulisch

### Brechleistung <sup>4)</sup>

Brechleistung bei CSS = 60 mm bis ca. (t/h)	115 - 130
Brechleistung bei CSS = 100 mm bis ca. (t/h)	190 - 210

### Brecherabzugsband

Breite x Länge (verlängert) (mm)	1.000 x 9.200 (10.700)
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	3.270 (3.880)

### Antriebsaggregat

Antriebskonzept	diesel-direkt <sup>5)</sup>
MC 110 R EVO: Scania (Tier 3/Stufe IIIA) (kW)	248 (1.500 rpm)
Scania (LRC) (kW)	248 (1.500 rpm)
MC 110 Ri EVO: Scania (Tier 4f/Stufe IV) (kW)	243 (1.500 rpm)

### Generator (kVA)

Generator (kVA)	135
-----------------	-----

### Transport<sup>6)</sup>

Transporthöhe ca. (mm)	3.400
Transportlänge ca. (mm)	13.900
Transportbreite max. (mm)	3.000
Transportgewicht ca. (kg)	38.500

<sup>1)</sup> abhängig von der Art und Zusammensetzung des Aufgabematerials, der Aufgabegröße, der Vorabsiebung sowie der zu erzielenden Endkorngröße

<sup>2)</sup> Seitenaustragsband verbleibt zum Transport an der Anlage

<sup>3)</sup> CSS: Spitze- Grund; der Spaltweitenbereich kann durch die Verwendung spezieller Brechbacken und / oder Distanzplatten verändert werden

<sup>4)</sup> bei Hartgestein, CSS = Close Side Setting

<sup>5)</sup> alle Nebenantriebe elektrisch

<sup>6)</sup> ohne Optionen



## MOBICAT MC 110 R/110 Ri EVO

Die MC 110 R EVO besticht durch eine beachtliche Leistung in ihrer Klasse und durch die Vibrationsaufgaberinne mit integriertem Spaltrost. Die Anlage wird als Vorbrecher im Naturstein sowie in Abbruch- und Recyclingunternehmen eingesetzt. Dank ihres geringes Gewichtes ist sie einfach zu transportieren und flexibel im Einsatz.

### STANDARD AUSSTATTUNG

- Ins Chassis integrierte Trichterwände
- Frequenzgeregelte Aufgaberinne mit integrierter Vorabsiebung
- Backenbrecher mit Brechbacken aus hochwertigem Mangan-Hartstahl
- Fernsteuerung: Kabel- und Funkfernsteuerung inkl. Abschaltfunktion für Aufgabeeinheit
- Steuerung mit Touchpanel, abschließbarer Schaltschrank, staub- und vibrationsgeschützt
- Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- Beleuchtung, 3 LED Strahler mit ausziehbarem Lichtmast

### OPTIONEN






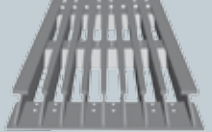
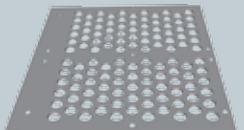
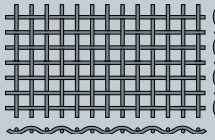
- Trichterweiterung bis Gesamtrichtervolumen von 8 m<sup>3</sup>, hydraulisch klappbar und verriegelbar
- Seitenaustragsband, hydraulisch klappbar, beidseitig einsetzbar und in zwei Längen verfügbar: 2,7 m Länge, Abwurfhöhe ca. 2.190 mm; 5 m Länge, Abwurfhöhe ca. 3.080 mm
- Große Auswahl an verschiedenen Vorsiebbelägen für Unter- und Oberdeck
- Bühne Rostrinne in Förderrichtung links neben der Rinne für Wartungs- und Servicetätigkeiten (Standard rechts)
- Continuous Feed System CFS für kontinuierliche Brecherauslastung
- Brecherdeblockiersystem, zum Anfahren des Brechers bei gefülltem Brechraum, Vor- und Rückwärtslauf möglich
- Brechbacken aus hochwertigem Mangan-Hartstahl, die zur gleichmäßigen Abnutzung gewendet werden können
- Automatische Schmierung der Brecherlager
- Elektroabscheider, Permanentmagnetabscheider, Magnetvorbereitung
- Verlängertes Brecherabzugsband, hydraulisch klappbar
- Klimapakete: Hitze- und Kältepaket
- Steckdose 110 V
- Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen
- Track Pads für die Fahrwerksketten zum Schutz des Untergrunds



## ERSATZTEILE

Ein wirtschaftlicher Betrieb der Maschine erfordert auch die Auswahl der richtigen Verschleißteile. Die KLEEMANN Originalteile sind optimal auf die Anforderungen von Anwender und Maschine abgestimmt, sie zeichnen sich durch lange Lebensdauer, hervorragende Qualität, gute Verfügbarkeit und problemlose Montage aus. Durch Anwendungs-Know-how und eine kompetente Beratung unterstützen wir unsere Kunden, das optimale Verschleißteil für ihre individuelle Anwendung zu finden.

## ANWENDUNGSABHÄNGIGE VERSCHLEISSTEILE

<b>Brechbacken</b> RT (regular-teeth)		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Ausgeglichen bezüglich Lebensdauer, Energiebedarf und Brechdruck</li> <li>☑ Geeignet für Naturstein und Kies</li> </ul>
<b>FT</b> (flat-teeth)		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Durch die höheren Verschleißmaße sind die flachen Zähne besonders leistungsfähig bei abrasiven Material</li> <li>☑ Es entsteht eine höhere Druckbelastung und dadurch höherer Energiebedarf</li> </ul>
<b>ST</b> (sharp-teeth)		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Die spitzen Zähne reduzieren den plattigen Anteil im Brechgut</li> <li>☑ Empfehlenswert bei kleinen Spaltweiten (&lt; 60 mm)</li> </ul>
<b>Seitenkeile</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Zum Schutz des Brechergehäuses vor Verschleiß</li> <li>☑ Die praxisgerechte Bauform der Seitenkeile ermöglicht eine schnelle Montage ohne Schrauben</li> <li>☑ Seitenkeile bilden mit der Brechbacke eine optimale Brechkammer zur Materialzerkleinerung</li> </ul>
<b>Fördergurte</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Endlosgeschlossene drei- bzw. mehrlagige Fördergurte eignen sich für sämtliche Anforderungen in Steinbruch und Kiesgrube und steigern die Förderleistung der Anlagen</li> <li>☑ Vollgummikanten sorgen für einen optimalen Materialtransport</li> <li>☑ Elastische Gummizwischenlaschen dämpfen Schläge durch verschiedene Materialien ab</li> </ul>
<b>Spaltrost</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Vorabsiebung flexibel möglich durch einfachen Austausch des gesamten Spaltrostest</li> <li>☑ Erweiterung der Spaltweite in Materialflussrichtung gewährleistet eine dauerhafte Siebleistung</li> <li>☑ Verfügbar in verschiedenen Größen</li> </ul>
<b>Lochbleche</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Entlastung des Brechers durch Vorabsiebung der Feianteile</li> <li>☑ Die versetzte Anordnung der Rundlöcher ermöglicht beste Trennungsergebnisse</li> <li>☑ Vorabsiebung flexibel möglich durch einfachen Austausch der Lochbleche</li> <li>☑ Vermeidung von plattigem Korn im Produkt</li> <li>☑ Verfügbar in verschiedenen Größen</li> </ul>
<b>Siebbeläge</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Siebbeläge in verschiedenen Maschenformen, Drahtqualitäten und -stärken verfügbar:             <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Quadratmasche</li> <li>&gt; Rechteckmasche</li> <li>&gt; Harfensiebe (G-Harfe, W-Harfe, S-Harfe, Varia Harfe)</li> </ul> </li> </ul>

Weitere Informationen finden Sie auf [www.partsandmore.net](http://www.partsandmore.net) oder in unserem Parts and more Katalog